

Tájékoztató

Cím: Technológiai modernizáció az EMD Kft. debreceni székhelyén

2020/09/28

Eredményesen befejeződött a „Technológiai modernizáció az EMD Kft. debreceni székhelyén” című projekt.

Az EMD Endoszkóp Műszer Gyártó és Kereskedelmi Kft. a Gazdaságfejlesztési és Innovációs Operatív Program keretén belül a „Mikro-, kis- és középvállalkozások technológiai modernizációjának támogatása” című felhívásra sikerrel pályázott és 40 millió forint összegű vissza térítendő támogatást nyert, támogatás mértéke: 66,34 %, elszámolható költség: 60 298 201 Ft, saját forrás 20 298 201 Ft, 33,66 %.

A projekt legfontosabb adatai az alábbiak:

- A kedvezményezett neve: EMD Endoszkóp Műszer Gyártó és Kereskedelmi Kft.
- A projekt címe: Technológiai modernizáció az EMD Kft. debreceni székhelyén
- A szerződött támogatás összege: 40.000.000 Ft
- A támogatás mértéke (%-ban): 66,34 %.
- Támogatás típusa: vissza nem térítendő támogatássá átalakuló támogatás
- Saját forrás: 33,66 %, 20.298.201 Ft
- A projekt tényleges befejezési dátuma: 2020. 03. 06.
- A projekt azonosító száma: GINOP-1.2.10-19-2019-00090.

A projekt tartalmának rövid ismertetése:

A társaság a Széchenyi 2020 program keretében megvalósított beruházásban 1 db TORNOS SWISS GT26 CNC esztergát szerzett be, a társaság Debrecen, Bartók Béla út 113/B. alatti székhelyére.

A beszerzésre kerülő berendezés a legkorszerűbb technológia. A Tornos SWISS GT 26/6 II típusú svájci rendszerű, csúszófejes CNC eszterga kimondottan kisméretű (maximálisan 25.4 mm átmérőjű és 220 mm hosszúságú) alkatrészek nagy precizitással történő megmunkálására alkalmas. A 6 lineáris tengellyel rendelkező berendezés FANUC 31i-B vezérléssel rendelkezik. A Tornos SWISS GT 26/6 szálanyagból dolgozik, a főorsó és ellenorsó maximális fordulatszáma 10.000 RPM. A gép 2 C tengellyel, 2 független szerszámrendszerrel rendelkezik, valamint maximálisan 40 db. hajtott szerszámmal szerelhető fel. A Tornos SWISS GT 26/6 ROBOBAR SBF- 326 típusú, oldalról tölthető száladagolóval van felszerelve, melyben maximum 3.200 mm hosszú szálanyag helyezhető el, melynek anyag áteresztése 3-25,4 mm. A gép pneumatikus alkatrészkilökő egységgel és központi kenőrendszerrel felszerelt, mely utóbbi működését egy 140 bar teljesítményű magasnyomású pumpa biztosítja.

A projekt megvalósítása hozzájárul a vállalkozás hosszú távú fenntartható növekedéséhez, növeli a gyártókapacitást és erősíti a társaság munkahely megtartó képességét.

A projektről bővebb információt www.emd.hu oldalon olvashatnak.